

# SRF-GL1 遥控器快速使用说明

## 一、简要说明

本设备由无线手持端和无线接收端构成，应用于电焊机与切割滚轮架。

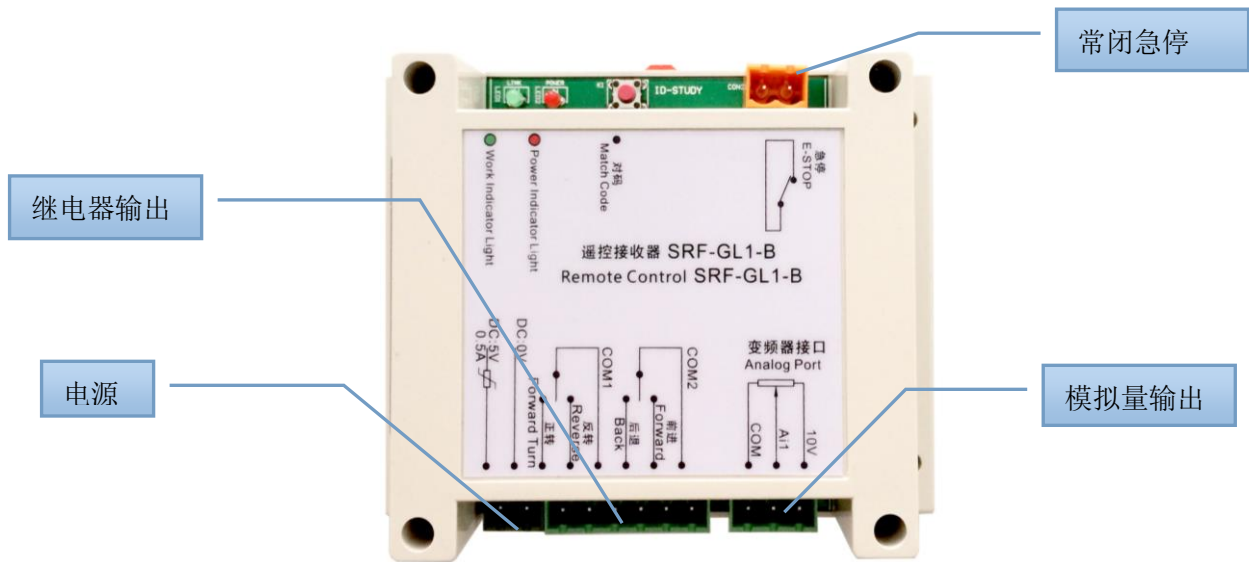
采用 ISM 无线通讯频段，200 米远距离传输。

用户可以自由设定设备号 0-63，实现了同一房间最多 64 套设备互不干扰，正常工作（如需支持更多设备，可与我司联系定制）。

默认所操作的变频器的频率为 50Hz，用户也可以自由设定，范围在 20-99Hz（如需支持更大范围，可与我司联系定制）。

## 二、外观介绍





### 三、操作使用

#### 1、设定设备（接收端不上电，打开手持端后壳，SET 打到 OFF，手持端上电，SET 打到 ON）

##### 设定设备 ID（需要多台设备同时工作时）

保证 **急停键** 未被按下，按下 **Speed-EN 键**，屏幕显示当前设备号（出厂默认 ID 为 00），转动 **速度调节旋钮**，即可调整设备号。

##### 设定对应变频器的工作频率（多台变频器的设定频率不一样时）

按下 **急停键**，再按下 **Speed-EN 键**，屏幕显示当前对应变频器的频率，转动 **速度调节旋钮**，即可调整频率。

#### 2、设备对码（打开手持端后壳，SET 打到 OFF）

接收端先上电，此时红灯常亮，绿灯缓慢闪烁，按下 **对码键** 不放。

将设定好的手持端上电，保证 **急停键** 未被按下，连续拨动任何一个 **拨动开关**，直至看到接收端绿灯 **快速闪烁**，即对码成功。松开对码键，即可进行正常操作。

**注意：对码时，不能有其它手持端工作，以防产生干扰，造成对码失败！**

### 四、电气特性

名称	参数 1	参数 2
无线手持端	工作电压: DC 2V -- 3.3V	电流: 平均电流小于 4mA
无线接收端	工作电压: DC 4.75 -- 5.25V	电流: 100mA
触点负载 (阻性)	5A 250V AC/30V DC	